QTY		PART NO.	PART NAME	SPEC	REMARK

REMARKS：

1 特記外形状公差±0.2

2 SPCC JIS G 3141代用可

3 -904は-903の対称部品である。

4 連続溶接とする。ビードは除去しないこと。

5

6

7

8

9

10

DATA SET NAME		
	2D	1508P1300-903_3D_REV_-.SLDDRW
	3D	1508P1300-903_3D_REV_-.SLDPRT

MATERIAL	SPEC	SIZE	HEAT TREAT	FINISH
SECC 2	JIS G 3313	t2.3	-	四酸化三鉄皮膜 黒染)

PART NO.	NEXT ASSY	QTY/NEXT ASSY	QTY/SHIP	USED ON
1 -904	1508P1000-801	1	1	#001
1 -903	1508P1000-801	1	1	#001

DIMENSIONS AND TOLERANCES EXEPT AS NOTED

DIMENSION	ANGLE	BREAK SHARP EDGE
X. ±2 X.X ±0.8 X.XX ±0.25 X.XXX ±0.1	☐ ±2 ° ☐ ±0.5 °	☐ 0.13～0.76

SURF ROUGH ▽)	DRILL DIA	FILLET
☐ 12.5 ☐ 6.3 ☐ 3.2 ☐ 1.6	☐ 0.13～0.03	☐ R3.5

TITLE

A ARM LWR,FRONT-FRAME

MODEL	DWG NO.	SHT	Rev.		DWN BY
CQ-KIT2	1508P1300-903	1	1	PL	S.YAMAKAWA

☐ RELEASED ☐ CONTROLLED COPY ☐ REFERENCE ONLY

DATE ・ ・ DATE ・ ・ DATE ・ ・